

DAFTAR PUSTAKA

- Andri and Daniel Sembiring. 2018. "PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DENGAN METODE VSM (Value Stream Mapping) untuk MENGURANGI WASTE PADA PROSES PRODUKSI PT.XYZ." *Jurnal Faktor Exacta* 7(1):303–9.
- Erni, Nofi, Silvi Ariyanti, and Rama Dinara. 2017. "Perbaikan Sistem Dan Stasiun Kerja Pada Sub-Assembly (Sa) Door Pt. Mercedes-Benz Indonesia." *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* 4(2).
- Gozali, Lina, Andres, and Feriyatis. 2015. "Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Dengan Metode Keseimbangan Lini Pada Divisi Plastic Painting PT. XYZ." *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* 3(1):10–17.
- Gaspersz, V. (2008). *Continous Cost Reduction Through Lean-Sigma Approach: Strategi Dramatik Reduksi Biaya Dan Pemborosan Menggunakan Pendekatan Lean-Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Hamzi, Farah Widyan, putu dana Karningsih, and Hari Supriyanto. 2012. "Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Waste Di PT ARISU." *Jurnal Teknik Its* 1(1):F-135-140.
- Indrawati, Sri and Muhammad Ridwansyah. 2015. "Manufacturing Continuous Improvement Using Lean Six Sigma: An Iron Ores Industry Case Application." *Procedia Manufacturing* 4(Iess):528–34.
- Jeffrey, K. 2006. "Koleksi Buku 2006 Liker , Jeffrey K . " The Toyota Way : 14 Prinsip Manajemen Dari Perusahaan Manufaktur Terhebat Di Dunia / Jeffrey K . Liker : Alih Bahasa Gina Gania " 2006." 2006.
- Kadam, Sandip J., prashant. N. Shende, and P. D. Kamble. 2012. "Value Stream Mapping Tool for Waste Identification in Tyre-Rim Assembly of Tractor Manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*" 26–29.
- Sriwana, Iphov Kumala. 2013. "Lean Proses Untuk Peningkatan Kapasitas Industri Cacao." *Jurnal Inovasi* 9(1):39–47.
- Sriwana, Iphov Kumala, Jurusan Teknik, Industri Universitas, and Esa Unggul. 2014. "Identifikasi Risiko Rantai Pasok Agroindustri Kakao Menggunakan Fuzzy Ahp. *Jurnal Inovasi* " (April):10–18.
- Suhendi, Dorina Hetharia, and Iveline Anne Marie. 2018. "Perancangan ModelPERANCANGAN MODEL LEAN MANUFACTURING UNTUK MEREDUKSI BIAYA DAN MENINGKATKAN CUSTOMER PERCEIVED VALUE." *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* 6(1):35–54.

Sundar, R., A. N. Balaji, and R. M. Satheesh Kumar. 2014. "A Review on Lean Manufacturing Implementation Techniques." *Procedia Engineering* 97(2014):1875–85.

Venkataraman, K., B. Vijaya Ramnath, V. Muthu Kumar, and C. Elanchezhian. 2014. "Application of Value Stream Mapping for Reduction of Cycle Time in a Machining Process." *Procedia Materials Science* 6(2014):1187–96.

The background of the page features a repeating watermark of the Universitas Esa Unggul logo. The logo consists of a stylized circular emblem with blue and orange curved lines, and the text 'Universitas Esa Unggul' below it.

LAMPIRAN

KUESIONER PENENTUAN VALUE ADDED, NECESSARY NON VALUE ADDED, NON VALUE ADDED

Dengan hormat,

Saya Decky Tio Dharmawangsa, Mahasiswa Jurusan Teknik Industri Universitas Esa Unggul akan melakukan penelitian mengenai : Identifikasi dan Pengurangan *Waste* Pada Proses Produksi Kantong Plastik (*Shopping Bag*) menggunakan konsep *Lean Manufacturing* di PT. Primajaya Eratama.

Adapun salah satu cara untuk mendapatkan data adalah dengan menyebarkan kuesioner untuk **menentukan aktivitas-aktivitas *value added, necessary non value added, non value added*** kepada responden. Untuk itu, saya mengharapkan kesediaan Bapak/Ibu sekalian untuk mengisi kuesioner ini sebagai data yang akan dipergunakan dalam penelitian. Saya harap informasi yang anda berikan adalah sesuai dengan kondisi yang ada pada perusahaan PT. Primajaya Eratama. Atas kesediaan dan kerjasamanya, saya ucapkan terima kasih.

Berikut ini adalah pengertian *value added, necessary non value added, non value added*.

1. *Value Added (VA)*

Aktivitas yang memberi nilai tambah pada produknya.

Contoh: dari kantong plastik yang sebelumnya tidak ada gambar ketika di printing kantong plastik itu memiliki gambar, sehingga dapat memberi nilai tambah pada kantong plastik itu

2. *Necessary Non Value Added (NNVA)*

Aktivitas yang masih diperlukan dalam proses produksi seperti inpeksi dan pemindahan tetapi tidak memberikan nilai terhadap produk.

Contoh: saat inpeksi, hanya pemeriksaan terhadap suatu produk tetapi tidak adanya perubahan terhadap produk itu yang menghasilkan *value added* tetapi membantu untuk menyempurnakan produk itu untuk *customer* maka dianggap NNVA. saat pemindahan produk dari mesin A ke mesin B, tidak adanya perubahan produk itu yang menghasilkan *value added* tetapi membantu untuk menyempurnakan produk itu untuk *customer* maka dianggap NNVA.

3. *Non Value Added (NVA)*

Aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah terhadap produk dan harus diminimasi atau dihilangkan dari dalam proses produksi.

Contoh: gerakan yang tidak perlu seperti mencari, memindahkan, merapihkan, meraih dan sebagainya itu dikatakan NVA dan harus diminimasi atau dihilangkan.

DATA RESPONDEN

Nama : _____

Jabatan : _____

Berikan tanda (x) pada setiap jawaban yang anda pilih berdasarkan kondisi yang ada pada perusahaan PT. Primajaya Eratama.

Stasiun Kerja	Proses	No	Aktivitas	(Value Added)	(Non Value Added)	(Necessary Non Value Added)
1	Gudang	1	Menimbang bahan baku			
		2	mengantar bahan baku			
2	Mixing dan Blowing	3	Membuka ikatan pada karung bahan baku			
		4	Menuang bahan baku ke mesin mixer			
		5	Seting mesin			
		6	Proses mixing			
		7	Menuang bahan baku yang sudah di mixer			
		8	Proses blowing			
		9	Inpeksi			
		10	pengambilan bahan hasil blowing yang sudah berbentuk roll			
		11	mengantar produk dari proses blowing ke proses printing			
3	Printing	12	Seting mesin			
		13	Proses printing			
		14	Inpeksi			
		15	Memindahkan hasil printing ke pallet			
		16	Mengantar produk ke proses cutting			
4	Cutting	17	Seting mesin			
		18	Proses cutting			
		19	Inpeksi			
		20	Memindahkan hasil cutting ke kranjang			
		21	Mengantar produk yang sudah di cutting ke proses packing			
5	Packing	22	Inpeksi			
		23	Proses pengemasan produk dengan plastik			
		24	Proses Packing			
		25	Mengantar ke area ekspedisi			